ДРД

Выксунский ордена Трудового Красного Знамени
завод дробильно-размольного оборудования

РУБАНОК

КОМБИНИРОВАННЫЙ

ПАСПОРТ
20.018 ПО

г. Выкса

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед эксплуатацией рубанок рекомендуется протереть, смоченной в бензине или керосине и протереть насухо. Для этого произвести неполную разборку рубанка: ослабить винт фиксации 3, и сняв рычаг поворота 5, извлечь нож 4.

Довести лезвие ножа на абразивном бруске до требуемого рабочего состояния. При этом необходимо сохранить постоянный наклон режущей кромки к поверхности бруска, выполняя прямолинейные или круговые движения.

Сборку рубанка производить в обратной последовательности.

Проверьте перед работой надежность закрепления ножа 4 и ручек 6 и 8 в рубанке. При необходимости подтяните винты крепления.

Кладите рубанок на верстак только на боковую поверхность колодки, лезвием ножа от себя.

НАСТРОЙКА

Ослабив винт фиксации 3, установите гайкой поворота 6 необходимый вылет ножа 4 относительно половины колодки 1. Чем меньше вылет ножа относительно половины колодки 1, тем чище получаемая поверхность.

Рычагом поворота 5 установите режущую кромку ножа 4 параллельно половине колодки 1, что обеспечит равномерный съем стружки. Закрепите нож 4 винтом фиксации 3.

Для выборки четвертей в колодке прикрепите ограничитель 9 ширины вырезаемого паза и ограничитель 10 глубины вырезаемого паза.

При длительном хранении обработанные поверхности колодки и режущую кромку ножа покрыть тонким слоем машинного масла.

НАЗНАЧЕНИЕ

Рубанок комбинированный предназначен для выполнения столярных работ и совмещает функции рубанка с одиночным ножом, шаркебеля и фальцгобеля.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Длина, мм	– 260
Ширина, мм	– 50
Высота, мм	– 100
Масса, кг	– 1,5

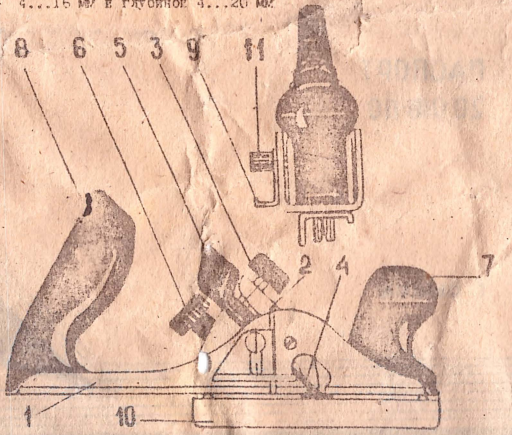
Рубанок поставляется в собранном виде с фальцгобельным ножом.

Конструкция рубанка обеспечивает плавную регулировку вылета ножа и устранение перекоса его режущей кромки.

Рубанок состоит из стальной штампованной колодки 1, хромированного прижима 2 с винтом фиксации 3, ножа 4, рычага поворота 5, гайки полочки 6, передней 7 и задней 8 гаек.

С рубанком поставляются нож – одиночный с шерхебельной, комплект для выборки фальцев (четвертей), в который входят ограничитель 9 и 10, винты 11.

Приспособление обеспечивает выборку четвертей шириной 4...16 мм и глубиной 4...20 мм.



Рубан[illegible]ок изготовлен в соответствии с требованиями ГУ22-116-03[illegible]6 испытан и признан годным к эксплуатации

Гарант[illegible]ий срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи, [illegible]рез розничную торговую сеть.

Дата выпуска _____

Подпись и штамп лиц, ответственных за приемку _____

Дата продажи _____

Штамп магазина _____

Номер прейскуранта 09[illegible]-01-1382-220

Артикул 39-65р

Розничная цена [illegible] р. [illegible] коп.

Ваши отзывы и пожелания присылайте по адресу: 607030, г.Вакса, Горьковская обл., завод ПРО.